

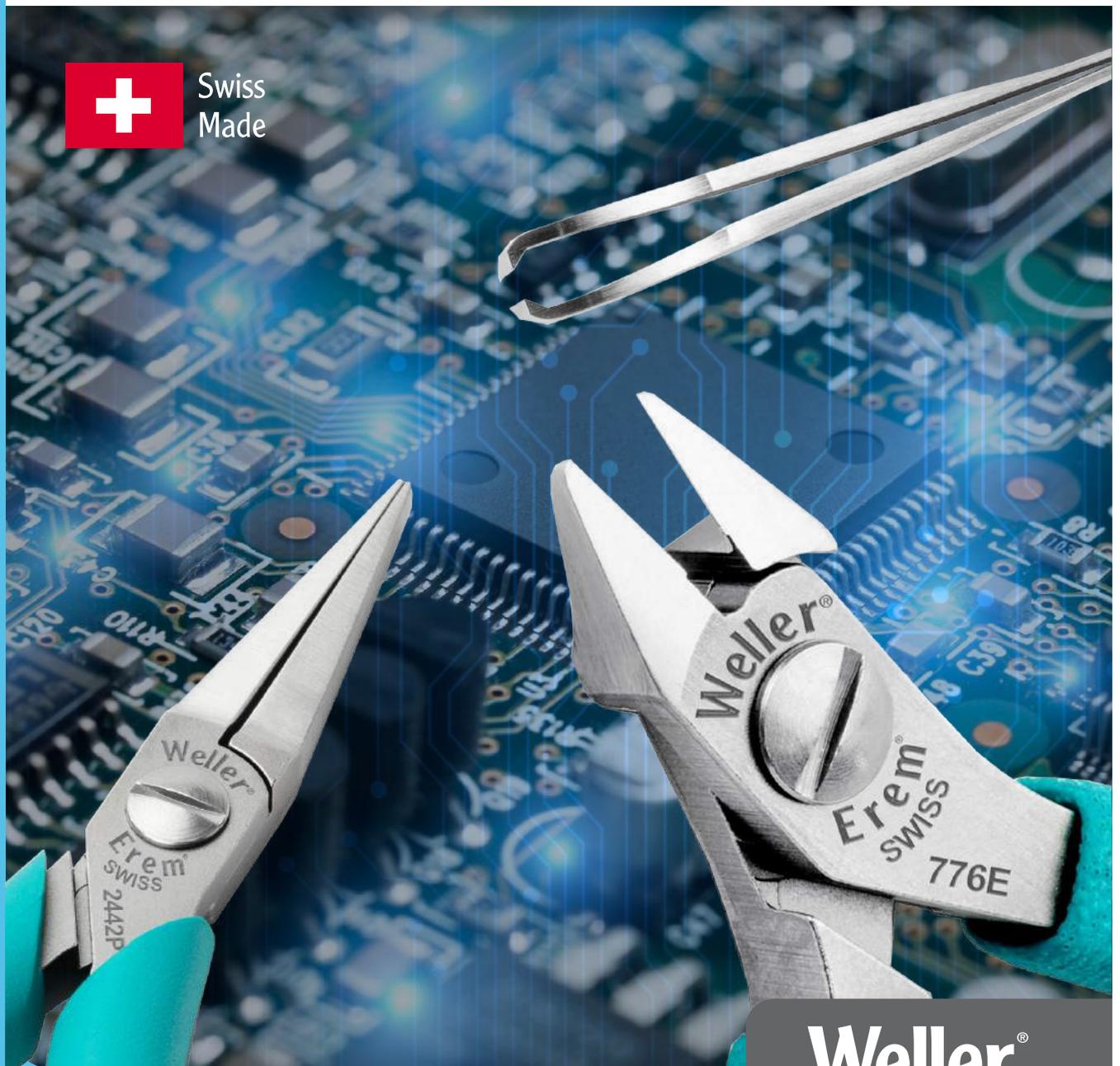
FÜHLE DEN UNTERSCHIED

DIE BEWÄHRTE WAHL. JEDES MAL.

PRÄZISIONSWERKZEUGE FÜR ELEKTRONISCHE BAUTEILE



Swiss
Made



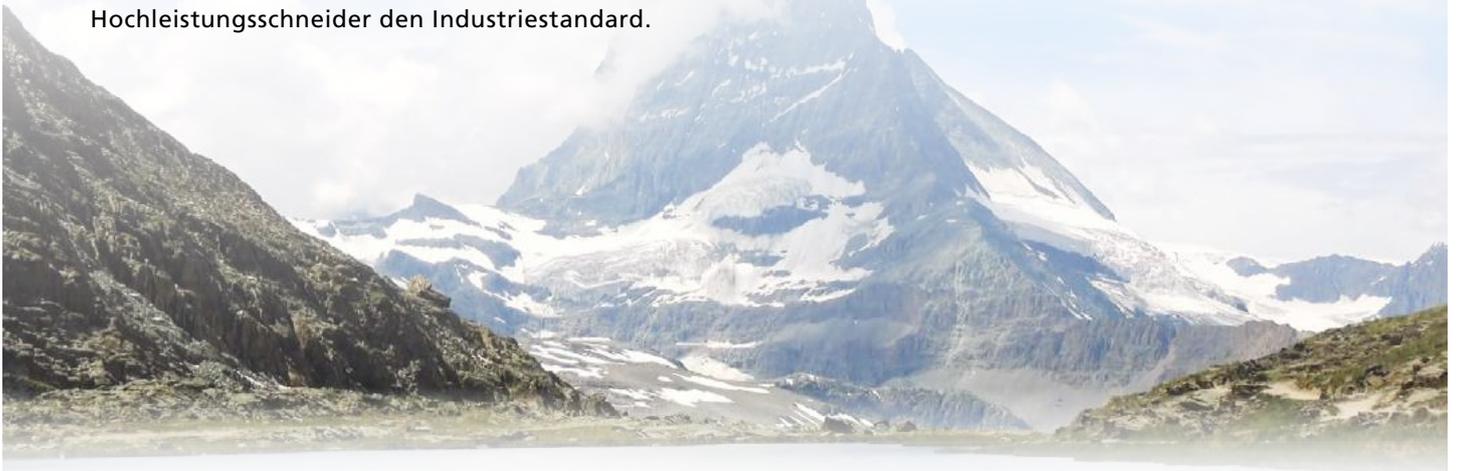
Weller®
Erem®

FÜHLE DEN UNTERSCHIED

DIE BEWÄHRTE WAHL. JEDES MAL.

Die Werkzeuge von Weller Erem® werden mit kompromissloser Schweizer Qualität **eigens für die Elektronik entwickelt** und bieten höchste Langlebigkeit. Mit mehr als 1 Million konsistenten, präzisen und genauen Öffnungs- und Schließzyklen definieren diese Hochleistungsschneider den Industriestandard.

Mit hochmodernen Merkmalen wie Magic Spring™, dem selbstblockierendem Schraubsystem und der Maximalen Öffnungsstopp Technologie bieten Zangen von Weller Erem die längsten Standzeiten, die höchste Präzision und die beste Qualität weltweit.



Swiss
Made

Produkte von Weller Erem werden mit kompromissloser Schweizer Qualität gefertigt und sind kraftvoll, langlebig, scharf und präzise



Wie ein Schweizer Uhrwerk

Werkzeuge mit höchster Qualität und erstklassiger Verarbeitung

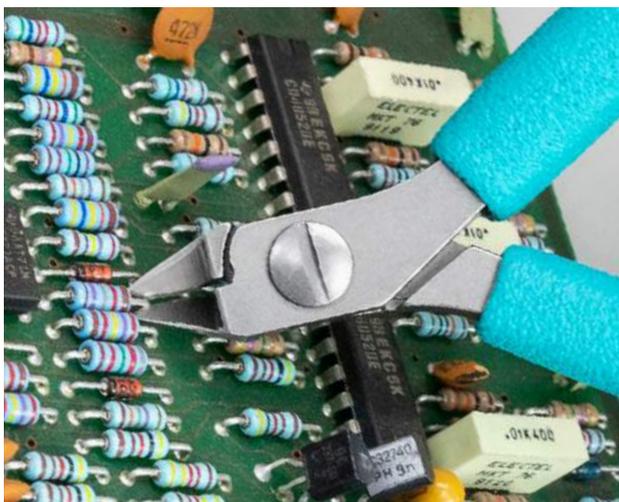


Weller Erem ist führend in der Entwicklung und Produktion hochwertiger Präzisionswerkzeuge (Seiten- und Spitzschneider, Zangen und Pinzetten). Das Unternehmen wurde 1963 in Genf, Schweiz, gegründet und liefert Werkzeuge, die das Ergebnis kontinuierlicher Produktentwicklung und Innovation sind, um alle Kundenwünsche und die Anforderungen moderner Fertigungsmethoden zu erfüllen.

Nach Maß gefertigt

Sie haben ein Problem? Wir haben die Lösung – dank unserer Fähigkeit, schnell Ihr benötigtes Spezialwerkzeug zu fertigen.

Mit einer geschätzten Vorlaufzeit von zwei Wochen kann Weller Erem unsere Präzisionswerkzeuge an Ihre speziellen Bedürfnisse anpassen.



Schneider für die Elektronik

Zum Entfernen von SMD IC von Leiterplatten werden die Anschlussbeinchen vor dem Entlöten durchtrennt. Die sehr feinen Spitzen der Spitzschneider 670EP und 670EPF ermöglichen das Schneiden der einzelnen Pins, ohne die darunter liegenden Leiterbahnen zu beschädigen.

Nachdem alle Beinchen vom IC abgetrennt wurden, kann man die auf der Leiterplatte verbliebenen Reste mit dem Lötkolben beseitigen und die Lötzinnreste danach entfernen. Die Wärmebelastung der Leiterplatte ist bei dieser Methode sehr gering.

DER PERFEKTE SCHNITT

Kraftvoll, scharf und präzise – jedes Mal

Schneider für die Microelektronik

+ Präzision

Genauere Schnitte mit dem hochpräzisen Schraubsystem für leichtes Betätigen ohne Überlappen der Backen

+ Gehärtet

Klingen sind induktionsgehärtet auf Rockwell 63–65 HRC für eine außergewöhnlich lange Standzeit

+ 1 Million Öffnungs- und Schließzyklen

Magic Spring™ ermöglicht maximale Standzeiten bei konstanter Federkraft

+ Komfort, Sicherheit und Griffbarkeit

Ergonomisch geformte Griffe bieten höchsten Komfort und ermüdungsfreies Arbeiten dank unseres Öffnungsstopps



ESD-sicher

Gefertigt aus ESD-sicheren Materialien zum Schutz empfindlicher Bauteile



Swiss Made

Schnittform

Drei Klingenoptionen einschließlich dem exklusiven perfekt planem Schnitt von Weller Erem.



Mit Wate

- Hinterlässt eine pyramidenförmige Spritze am Drahtende
- Für Standardaufgaben, bei denen die Form keine erhebliche Rolle spielt
- Für weiche Kupferdrähte ebenso wie sehr harte Drähte, z. B. Edelstahl



Ohne Wate

- Hinterlässt eine deutlich kleinere Spitze am Ende des Drahts im Vergleich zum Werkzeug mit Wate – ohne die Schneidfähigkeit zu beeinträchtigen
- Die Schnitte sind feiner als bei Schneidern mit Wate
- Kraftaufwand beim Schneiden ist geringer, und die Belastung des Bauteils wird reduziert
- Drahtenden ohne Wate bedeuten weniger Aufwand beim Montieren der Bauteile auf Leiterplatten



Perfekt planer Schnitt

- Liefert absolut plane Drahtenden, nur bei Weller Erem erhältlich
- Keine Nacharbeit nötig
- Schnitte sind absolut präzisionsgeschliffen und geschärft
- Kraftaufwand beim Schneiden ist minimal, ebenso wie die Belastung des Bauteils durch den Schnitt
- Das Löten von Anschlussfahnen in Lötbadanwendungen wird vermieden



Weller Erem

VS



Wettbewerber

DIE PERFEKTE KOMBINATION

Präzision, Design, Symmetrie und Balance

Pinzetten für die Mikroelektronik: Aufnehmen, Plazieren, Biegen, Schneiden

+ Komfort

Ergonomisch geformte Griffe garantieren höchsten Komfort und ermüdungsfreies Arbeiten



ESD-sicher

Gefertigt aus ESD-sicheren Materialien zum Schutz empfindlicher Bauteile

+ Große Auswahl

Weller bietet eine Vielzahl von Pinzetten aus verschiedenen Materialien mit verschiedenen Spitzen für jede Anwendung

+ Präzision

Überragend symmetrische Spitzenausrichtung



LANGLEBIG

Längste Standzeiten weltweit

Zangen für die Mikroelektronik: Für Fein- und Standardelektronik | Formen, Biegen, Verlegen und Zuführen von Drähten

 **Swiss Made**

+ 1 Million Öffnungs- und Schließzyklen

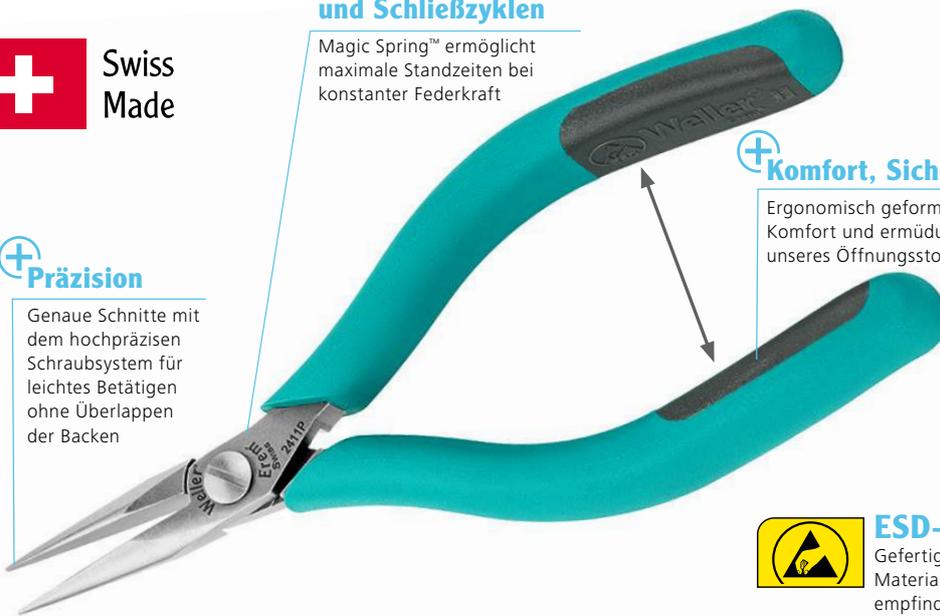
Magic Spring™ ermöglicht maximale Standzeiten bei konstanter Federkraft

+ Präzision

Genauere Schnitte mit dem hochpräzisen Schraubsystem für leichtes Betätigen ohne Überlappen der Backen

+ Komfort, Sicherheit und Griffigkeit

Ergonomisch geformte Griffe bieten höchsten Komfort und ermüdungsfreies Arbeiten dank unseres Öffnungsstopps



ESD-sicher

Gefertigt aus ESD-sicheren Materialien zum Schutz empfindlicher Bauteile

SCHNEIDER

Modell	Schnitt	Beschreibung	Hauptanwendungen	Abmessungen				Mikroelektronik	SMD	Hartmetall	Mikroskop	Kopffgröße
				A (in / mm)	B (in / mm)	C (in / mm)	D (in / mm)					
TOP SELLER 776E 	 Ohne Wate	<ul style="list-style-type: none"> Spitzschneider – spitzer ausgesparter Kopf Dies ist die schmalste Kopfform Die Unterseite ist ausgespart und ermöglicht einen optimalen Zugang selbst zu extrem schwer zugänglichen Stellen. 	Allgemein – für alle Schnittanwendungen mit einfachem Zugang	0,354	0,354	0,236	0,630	✓	✓		✓	MICRO
				9	9	6	16					
612N 	 Mit Wate	<ul style="list-style-type: none"> Seitenschneider – ovaler Kopf Dies ist die Standard-Kopfform Geeignet für alle Schneidanwendungen mit guter Zugänglichkeit 	Allgemein – für alle Schnittanwendungen mit einfachem Zugang	0,394	0,354	0,236	0,669	✓	✓		✓	MICRO
				10	9	6	17					
512N 	 Mit Wate	<ul style="list-style-type: none"> Seitenschneider – ovaler Kopf Dies ist die Standard-Kopfform Geeignet für alle Schneidanwendungen mit guter Zugänglichkeit Zeichnet sich durch Robustheit und hohe Schneidkapazität aus 	Allgemein – für alle Schnittanwendungen mit einfachem Zugang	0,472	0,433	0,236	0,748	✓	✓		✓	MEDIUM
				12	11	6	19					
2412E 	 Mit Wate	<ul style="list-style-type: none"> Seitenschneider – ovaler Kopf Dies ist die Standard-Kopfform Geeignet für alle Schneidanwendungen mit guter Zugänglichkeit Zeichnet sich durch Robustheit und hohe Schneidkapazität aus Die ergonomischen Griffe und die speziellen Materialien sorgen für ein weiches Gefühl sowie Komfort und Sicherheit im Einsatz 	Allgemein – für alle Schnittanwendungen mit einfachem Zugang	0,472	0,433	0,236	0,748	✓	✓		✓	MEDIUM
				12	11	6	19					
2482E 	 Ohne Wate	<ul style="list-style-type: none"> Seiten- und Spitzschneider Spitzschneider – abgewinkelter schmaler Kopf Der abgewinkelte Kopf sorgt für präzise Schnitte in unterschiedlichen Arbeitswinkeln Geeignet für Arbeiten an Leiterplatten, Bauteilanschlüssen, sowohl bei 90° als auch bei 180° einsetzbar Ergonomischer Griff und spezielle Materialien garantieren eine weiche Haptik, Bedienkomfort und Sicherheit 	Allgemein – für alle Schneidanwendungen mit eingeschränktem Zugang, SMD	0,236	0,433	0,236	1,024	✓	✓		✓	MEDIUM
				6	11	6	26					
2403E 	 Ohne Wate	<ul style="list-style-type: none"> Spitzschneider – abgewinkelter breiter Kopf, ovale Form. 30° Ähnlich wie 503E, aber mit ergonomischen Griffen Der abgewinkelte Kopf sorgt für präzise Schnitte in verschiedenen Arbeitswinkeln Ergonomische Griffe und spezielle Materialien garantieren eine weiche Haptik, Bedienkomfort und Sicherheit 	Elektronik, Mikroelektronik, Drähte, Leiterplatten	0,354	0,433	0,236	0,787	✓	✓		✓	MEDIUM
				9	11	6	20					
599T 	 Mit Wate	<ul style="list-style-type: none"> Seitenschneider – ovaler Kopf – harte Metallschneiden Geeignet für alle Schneidanwendungen mit guter Zugänglichkeit Dies ist die Standard-Kopfform Zeichnet sich durch Robustheit und höchste Schneidkapazität aus 	Hartmetall, Draht, Platinen, Feindraht und Litzen für Elektronik	0,748	0,433	0,236	0,748	✓	✓	✓		MEDIUM
				19	11	6	19					
503ET 	 Mit Wate	<ul style="list-style-type: none"> Spitzschneider – abgewinkelter breiter Kopf Wolfram-Hartmetall-Schneider Der abgewinkelte Kopf sorgt für präzise Schnitte in verschiedenen Arbeitswinkeln 	Harte und zähe Drähte, z. B. Pianodraht, Nickel- und Diodenkabel	4,331	0,433	0,236	0,795	✓	✓	✓		MEDIUM
				9,6	11	6	20,2					
1500BSF 		<ul style="list-style-type: none"> Pneumatische Seiten- und Spitzschneider. Benötigt 4–6 bar ölfreie, saubere Druckluft Druckluftbetriebener Schneider Handlich, leicht und präzise Extrem vielseitig einsetzbar durch Auswahl verschiedener Schneidköpfe Leicht austauschbare Schneidköpfe Geeignet zum Schneiden von konventionellen Bauteilen, weichen Metallen oder kleinen Plastikteilen Gehäuse Pneumatikschneider 	Harte und zähe Drähte, z. B. Pianodraht, Nickel- und Diodenkabel					✓	✓			

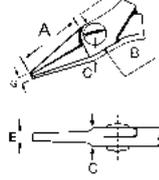
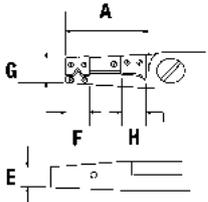
SCHNEIDER

Modell	Schnitt	Beschreibung	Hauptanwendungen	Abmessungen				Mikroelektronik	SMD	Hartmetall	Mikroskop	Kopfgroße
				A (in / mm)	B (in / mm)	C (in / mm)	D (in / mm)					
T622N	 Ohne Wate	<ul style="list-style-type: none"> Seitenschneider – ovaler Kopf Dies ist die Standard-Kopfform Geeignet für alle Schneidanwendungen mit guter Zugänglichkeit Zeichnet sich durch Robustheit und höchste Schneidkapazität aus 	Mikro- und Feinelektronik	0,394 10	0,354 9	0,236 6	0,669 17	✓	✓		✓	MICRO
530E15A	 Ohne Wate	<ul style="list-style-type: none"> Distanzschneider, variable Schnittlänge einstellbar von 1,2 mm bis 6 mm Spezial-Werkzeugstahl, ESD-sicher, variable Schnittlänge (= V) Schutzanschlagschraube 	Mikroelektronik, Leiterplatten, SMD, zum Schneiden von Drähten auf die richtige Länge und zum Befestigen von Bauteilen	4,921 125	0,433 11	0,236 6	1,142 29	✓	✓		✓	MEDIUM
E147A	 Mit Wate	<ul style="list-style-type: none"> Seitenschneider mit Untersetzung Zum Schneiden von harten Drähten mit geringem Kraftaufwand 	Führungsdrähte, Stents, Katheter, Einfach-/ Mehrfachfüllstoffe, Seiten-/ Innenschnitte, Elektronikanwendungen	0,394 10	0,630 16	0,295 7,5	0,630 16	✓	✓	✓		MAXI
886E	 Ohne Wate	<ul style="list-style-type: none"> Seitenschneider – konischer Kopf Backen haben gerade Kanten und laufen konisch auf eine Spitze zu. Kopfform ermöglicht die Arbeit an schwer zugänglichen Stellen im Vergleich zu einem Schneider mit ovalem Kopf in gleicher Größe 	Harte und zähe Bauteile		0,531 13,5	0,284 7,2	0,827 21	✓	✓			MAXI
2422E	 Ohne Wate	<ul style="list-style-type: none"> Seitenschneider – ovaler Kopf Er ist robust und bietet höchste Schnittleistung Dies ist die Standard-Kopfform Geeignet für alle Schneidanwendungen mit guter Zugänglichkeit Die ergonomischen Griffe und die speziellen Materialien sorgen für ein weiches Gefühl sowie Komfort und Sicherheit im Einsatz 	Mikroelektronik	0,748 12	0,433 11	0,236 6	0,748 19			✓		MEDIUM
599FO	 Mit Wate	<ul style="list-style-type: none"> Werkzeuge für Lichtwellenleiter Hohe Präzision für Lichtwellenleiter – Spezial-Werkzeugstahl Seitenschneider, zum Schneiden von Kevlar®-Seide geeignet Vermeiden Sie jede andere Anwendung als das Schneiden von Kevlar®-Seide, um das Werkzeug nicht zu beschädigen 	Edelstahlfeder Drähte, Kevlar®, Vectran™-Geflecht Drähte, Lichtwellenleiter	0,472 12	0,433 11	0,24 6	0,748 19	✓			✓	MEDIUM
884EPCM	 Ohne Wate	<ul style="list-style-type: none"> Seitenschneider ohne Wate, nur zum Trennen von Leiterplatten Seitenschneider, geeignet zum Schneiden von Leiterplatten 	Mikro- und Standardelektronik					✓				MAXI
505C	 Ohne Wate	<ul style="list-style-type: none"> IC- und SMD-Werkzeuge zum Einstecken, Ausziehen, Begradigen und Schneiden von IC- und SMD-Bauteilen Einstecken und Ausziehen von 14–16 Stiften Reflektionsfreie Oberfläche ESD-sicher 	Mikro- und Standardelektronik, SMD-Nacharbeit	4,724 120	0,433 11			✓	✓			MEDIUM

SCHNEIDER

Modell	Schnitt	Beschreibung	Hauptanwendungen	Abmessungen				Mikroelektronik	SMD	Hartmetall	Mikroskop	Kopffgröße
				A (in / mm)	B (in / mm)	C (in / mm)	D (in / mm)					
TOP SELLER 522N 	 Ohne Wate	<ul style="list-style-type: none"> Seitenschneider – ovaler Kopf Dies ist die Standard-Kopfform Geeignet für alle Schneidanwendungen mit guter Zugänglichkeit Zeichnet sich durch Robustheit und hohe Schneidkapazität aus 	Allgemein – für alle Schnittanwendungen mit einfachem Zugang	0,472	0,433	0,236	0,748	✓	✓		✓	MEDIUM
				12	11	6	19					
539EREC 	 Ohne Wate	<ul style="list-style-type: none"> Distanzschneider mit patentierter Aufnahme Vermeidet Verschmutzung mit Drahtresten 	Mikro- und Standardelektronik, Leiterplatten	0,472	0,433	0,236	0,728	✓	✓			MEDIUM
				12	11	6	18,5					
2622NB 	 Ohne Wate	<ul style="list-style-type: none"> Seitenschneider – spitzer, ausgesparter Kopf Dies ist die schmalste Kopfform Die Unterseite ist ausgespart und ermöglicht optimalen Zugang selbst zu schwer zugänglichen Bereichen 	Mikro- und Standardelektronik	0,236	0,354	0,236	0,630	✓	✓			MICRO
				6	9	6	16					

ZANGEN

MODELL	BESCHREIBUNG	Hauptanwendungen	Abmessungen						Mikroelektronik	SMD	Hartmetall	Mikroskop	Kopffgröße
			A (in / mm)	B (in / mm)	C (in / mm)	D (in / mm)	E (in / mm)	G (in / mm)					
2443P 	<ul style="list-style-type: none"> Rundzange mit sehr präzisen, feinen Backen Zange für Fein- und Standardelektronik Optimale ergonomische Form der Griffe für hohen Komfort Reflektionsfreie Oberfläche, ESD-sicher Geeignet zum Biegen von Drähten 	Fein- und Standardelektronik, Biegen von Drähten	5,748	0,433	0,236	1,594	0,031	0,063	✓	✓			MEDIUM
			146	11	6	40,5	0,8	1,6					
2442P 	<ul style="list-style-type: none"> Flachzange Zange für Fein- und Standardelektronik Optimale ergonomische Form der Griffe für hohen Komfort Reflektionsfreie Oberfläche, ESD-sicher Geeignet zum Greifen von flachen Werkstücken Mit feinen Backen und präzise gearbeitete Kanten 	Fein- und Standardelektronik	1,307	0,433	0,236	1,594	0,134	0,047	✓	✓		✓	MEDIUM
			33,2	11	6	40,5	3,4	1,2					
531E 	<ul style="list-style-type: none"> Flachzange mit austauschbaren Nylonbacken Reflektionsfreie Oberfläche, ESD-sicher, hochwertiger Werkzeugstahl Nylonbacken vermeiden Knicke und Kratzer 	Formen und Handhaben von Bauteilen mit Schutz vor Verkratzen und Knicken für Fein- und Standardelektronik	0,91	0,43	0,24		0,2	0,12	 <p>A = Backenlänge B = Kopfbreite C = Kopfdicke E = Breite der Spitzen G = Gesamthöhe der 2 Spitzen</p>				
			23	11	6		5	3					
552S 	Abisolierzange: <ul style="list-style-type: none"> Geeignet für alle Arten von Isolierungen, Teflon, Tefzel® und Lichtwellenleitern Durch seitliches Abisolieren keine Begrenzung der Abisolierlänge Geeignet zum einfachen und präzisen Abisolieren von Lichtwellenleitern Reflektionsfreie Oberfläche Robuste Hochpräzisionswerkzeuge für Anwendungsbereiche in der Elektronik und Luftfahrttechnik Einstellung des benötigten Durchmessers erfolgt über Schrauben Schraubendreher und Schlüssel sind im Lieferumfang enthalten Auswechselbare Klingen ESD-sicher Einzige Präzision für beschädigungsfreies Abisolieren von feinen Drähten 	Alle Arten von Isolierung, Teflon, Tefzel und Lichtwellenleitern.					0,433	0,354	 <p>A = Backenlänge B = Breite der Spitzen C = Tiefe der austauschbaren Schneide E = Gesamthöhe der 2 Spitzen G = Länge der Schneide</p>				
							11	9					
2411PD 	<ul style="list-style-type: none"> Nadelhalbrundzange mit sehr präzisen, abgerundeten Backen Reflektionsfreie Oberfläche, ESD-sicher Innen geriffelte Backen für sicheres Halten 	Für Fein- und Standardelektronik	1,307	0,433	0,236	5,291	0,039	0,047	✓	✓		✓	MEDIUM
			33,2	11	6	150	1	1,2					

PINZETTEN

Modell	Form	Beschreibung	Hauptanwendungen	Länge (in/mm)	Gewicht (oz/g)	Mikroelektronik	SMD	Mikroskop	Verschiedene Elektronik-anwendungen	Werkstoff	Kopgröße
3SA	Gerade	<ul style="list-style-type: none"> Geeignet für empfindliche Standardanwendungen und Präzisionsarbeiten an kleinen Bauteilen oder Drähten Spezial-Edelstahl, nicht magnetisch, rostfrei, säurefest, hitzebeständig 	Allgemeine Anwendungen in der Mikroelektronik, Medizin und Labortechnik	4,724	0,49		✓		✓	Edelstahl	Feine Spitze
				120	14						
102ACAX	Abgewinkelt	<ul style="list-style-type: none"> SMD-Pinzette abgewinkelt 45° mit feinen Spitzen für senkrechte Anwendung und umgekehrter Klemmwirkung für einfaches Halten 	Verschiedene SMD-Designs (Chips, MELFs, mini MELFs)	0,010	0,49	✓	✓	✓	✓	Edelstahl	Feine Spitze
				0,25	14						
2ASASL		<ul style="list-style-type: none"> Präzisionspinzette mit flachen abgerundeten Spitzen zum Greifen kleiner Komponenten. Spitzenbreite 2 mm Spezial-Edelstahl, nicht magnetisch, rostfrei, säurefest, hitzebeständig 	Standard-Greifanwendungen und Montagearbeiten auf Leiterplatten, z. B. in Goldschmiede- und Juwelierindustrie	4,843	0,564	✓	✓	✓	✓	Edelstahl	
				123	16						
E3CSA		<ul style="list-style-type: none"> Ergonomische Präzisionspinzette mit langen, geraden, feinen Spitzen, z. B. für Montagearbeiten auf Leiterplatten Wärmeisolierte, weiche Schaumstoffgriffe, ESD-sicher 	Standard-Greifanwendungen und Montagearbeiten auf Leiterplatten, z. B. in Goldschmiede- und Juwelierindustrie	4,724	0,582	✓	✓	✓	✓	Edelstahl	
				120	17						
024C		<ul style="list-style-type: none"> Steckverbinder-Pinzette für Sub-D-Stecker. 	Geeignet zum Ausziehen von Kontakten aus der Rückseite eines Steckverbinders	4,724	0,53	✓	✓	✓	✓	Edelstahl	
				120	15						
258SA		<ul style="list-style-type: none"> Präzisionspinzette mit feinen synthetischen Spitzen (PPS) und geriffeltem Fingerprofil für sicheren Halt Durchgangswiderstand 16 Ω/cm. Hitzebeständig bis 250 °C Widerstandsfähig gegen Säuren und geschmolzenes Lötzinn. Wasserabweisend 	Mikroskop, Anwendungen mit Säuren und geschmolzenem Lötzinn.	4,724	0,53			✓	✓	Edelstahl	
				120	15						
141SAP		<ul style="list-style-type: none"> Wafer-Pinzette mit Polyesterspitzen zum Schutz von Si-, GaAs- oder Ti-Wafern vor Beschädigung. Für 4" – 6" Wafer. 	Alle Wafer-Anwendungen	5,906	1,05					Edelstahl	
				150	30						
OOSA	Gerade	<ul style="list-style-type: none"> Präzisionspinzette mit feinen Spitzen. Sehr robust. Geeignet für Standardanwendungen, z. B. für Montage in der Elektronik Spezial-Edelstahl, nicht magnetisch, rostfrei, säurefest, hitzebeständig 	Für Anwendungsbereiche in der Mikroelektronik, Medizin und Labortechnik. Geeignet für empfindliche Standardanwendungen und Präzisionsarbeiten an kleinen Bauteilen oder Drähten	4,724	0,71		✓		✓	Edelstahl	Feine Spitze
				120	30						
15AGW	Schmäler, schräger Kopf	<ul style="list-style-type: none"> Schneidpinzette mit schmalen, schrägem Kopf Gehärtete Schneiden für eine lange Lebensdauer Geeignet zum Schneiden von feinen, weichen Drähten und kleinen Bauteilen 	Zum Schneiden von feinen, weichen Drähten bis Ø 0,25 mm und kleinen Bauteilen	4,528	0,74		✓		✓	Karbonstahl	0,216, spitz zulaufend
				115	21						
51SA		<ul style="list-style-type: none"> Präzisionspinzette, abgewinkelt 30°, ausgespart Sehr feine Spitzen Die ausgesparte Form am Griff ermöglicht eine sehr gute Sicht auf zu bearbeitende Stelle 	Für Anwendungsbereiche in der Biologie, Medizin, Labortechnik und Mikroelektronik	4,528	0,42	✓	✓	✓	✓	Edelstahl	
				115	12						
7SA	Gebogen	<ul style="list-style-type: none"> Präzisionspinzette, gebogen, ausgespart, mit feinen Spitzen Gebogene Form ermöglicht optimalen Zugang auf engem Raum Spezial-Edelstahl, nicht magnetisch, rostfrei, säurefest, hitzebeständig 	Für Anwendungsbereiche in der Biologie, Medizin, Labortechnik und Mikroelektronik	4,724	0,53		✓		✓	Edelstahl	Sehr fein
				120	15						
249CER	Gerade	<ul style="list-style-type: none"> Präzisionspinzette mit Keramikspitzen und geriffeltem Fingerprofil für sicheren Halt. Durchgangswiderstand 16 Ω/cm. Hitzebeständig bis 900 °C. Widerstandsfähig gegen Säuren und geschmolzenes Lötzinn. Wasserabweisend 	Allgemeine Anwendungen in der Mikroelektronik, Medizin und Labortechnik	5,118	0,84	✓	✓	✓	✓	Edelstahl	Sehr fein
				130	24						
B15AGS	Schneiden	<ul style="list-style-type: none"> Schwarze Schneidpinzette mit schmalem, schrägem Kopf. Für weiche Drähte bis Ø 0,25 mm Gehärtete Schneiden für eine lange Lebensdauer 	Schneiden von feinen, weichen Drähten und kleinen Bauteilen	4,528	0,741	✓	✓	✓	✓	Karbonstahl	
				115	21						
29W30	Abisolieren	<ul style="list-style-type: none"> Abisolierpinzette mit Kunstfasergreif. Für Drähte Ø 0,25 – 0,3 mm (AWG 30–28). Für Standard- und Teflon®-Isolierungen 	Zum Abisolieren feiner Drähte mit PVC- oder Teflon®-Isolierung	4,724	0,99				✓	Edelstahl	
				120	28						