

Herausragend Die Lötpitze von Weller innovativ und kostensenkend



Mess- und Prüftechnik. Die Experten.

Ihr Ansprechpartner /
Your Partner:

dataTec AG
E-Mail: info@datatec.eu
[>>> www.datatec.eu](http://www.datatec.eu)



Weller®

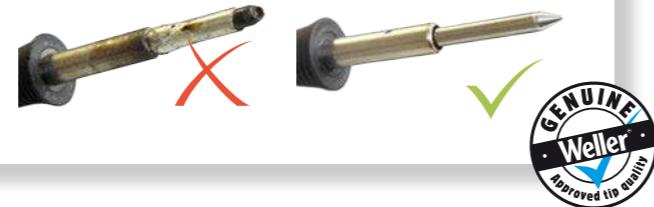
Exakte Abstimmung zwischen Lötspitze und Heizkörper.

Weller Lötspitzen werden stets nach den neuesten Anforderungen des Marktes im deutschen Weller Forschungs- und Entwicklungszentrum konstruiert. Lötspitze und Heizkörper bilden bei Weller eine Einheit und damit ein perfektes Heizsystem, um hochwertige Lötstellen herzustellen. Kombiniert mit dem richtigen Lötkolben, garantiert es das optimale Werkzeug!



Schutz des Werkzeugs

Optimales Zusammenspiel zwischen Heizkörper und Lötspitze schützt den Lötkolben vor irreparablen Schäden. Andere Spitzen schädigen oftmals das Heizsystem.



Nur Originalware garantiert dies

Warum Weller Original?



Perfekte Lötstelle

Nur Weller Originalteile garantieren ein auf Wärmeübertragung und Sensorik abgestimmtes konstruktives Heizsystem, das perfekte Lötstellen ermöglicht.



Hohe Kosteneffizienz

Wärmegarant
Stabiler Wärmegarant für sichere Lötprozesse erhöht die Produktivität bis zu 50%.



Perfekt gelötete Bauteile
Weniger Nacharbeit durch fehlerhafte Lötstellen oder beschädigte Werkzeuge.



Qualität

Beste Materialien
Silber ist als optimaler Wärmeleiter im Heizkörper verarbeitet. Das garantiert eine optimale Wärmeübertragung.

Hersteller Garantie
Nur bei der Verwendung von Weller Originalteilen gewährleistet der Hersteller Garantie.

Weller Original garantiert automatisch die neuste und bewährteste Technik auf dem Lötmarkt. Die Weller Ingenieure entwickeln kontinuierlich an der optimalen Lötspitze, setzen diese umfangreichen Lebensdauertests aus und prüfen ständig die Ergebnisse. Dies führt zu enormen Kosten- und Zeitsparnissen für den Anwender.

Woran erkennt man Weller Original Spitzen?

Gütesiegel

Die Lötspitzen- und Werkzeugverpackungen sind mit dem Genuine Weller Gütesiegel versehen.

Gravur*

Weller Original Spitzen sind mit dem Weller Logo graviert. Gravierte Lötspitzen garantieren diese Qualität.

* ab August 2013 erhältlich



Für jede Anwendung die optimale Lötkolben-Technologie – dadurch



Maximale Flexibilität

Kein anderer Wettbewerber bietet diese maximale Flexibilität.

Nur Weller bietet 3 verschiedene Technologien, um dem Kunden exakt das optimale Werkzeug für seine Applikation an die Hand zu geben. Mit dieser Technologie können endlich Lötaufgaben umgesetzt werden, die bisher nicht so einfach zu lösen waren. **Der Nebeneffekt – Sie sparen richtig Geld!**

**Warum 3 verschiedene Technologien
und welche Vorteile bieten diese?**

Active-Tip Technologie

- Für optimale Performance.
- Mit dieser Technologie werden optimale Ergebnisse erzielt.
- Für Miniatur-Lötarbeiten, die mit Standard-Werkzeugen nicht zu erledigen sind.
- Schnelle Aufheiz- und Reaktionszeit.



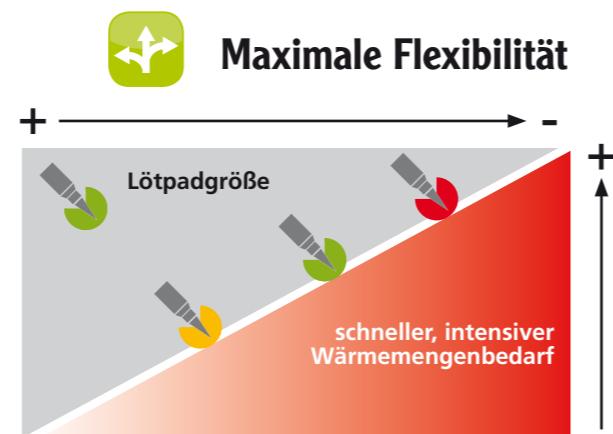
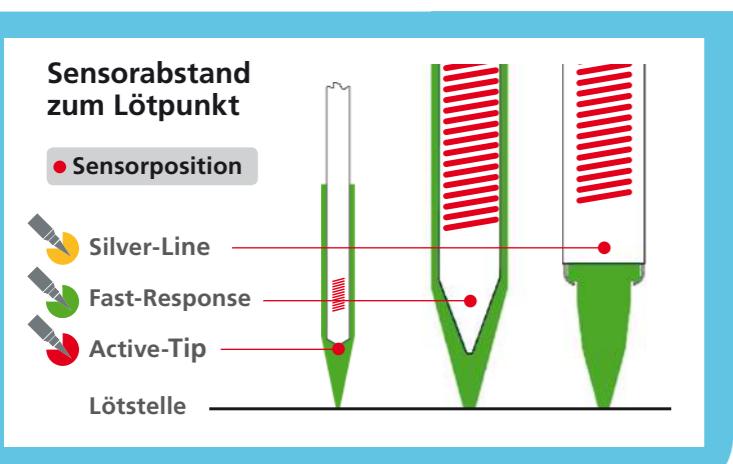
Fast-Response Technologie

- Für maximale Performance.
- Mit dieser Technologie werden maximale Ergebnisse erzielt.
- Für Universalanwendungen mit höchsten Ansprüchen.



Silver-Line Technologie

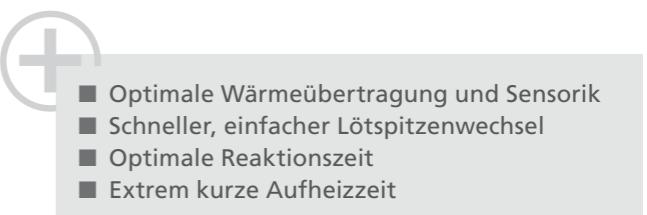
- Für gute Performance.
- Für sehr gute Ergebnisse steht ein großes, kostengünstiges Spitzenangebot zur Verfügung.
- Für Universalanwendungen.



Active-Tip Technologie

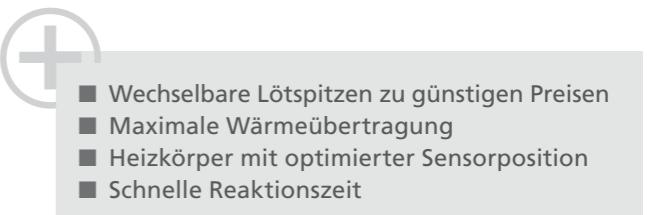
Optimum für Miniatur-Lötarbeiten

Eine optimale Technologie, in welcher das Heizelement und die Sensorik fest in der Lötspitze integriert sind. Bei Absenkung der Löttemperatur ist dadurch eine schnelle Reaktionszeit möglich. Mit diesen Werkzeugen wird die Leistung auf den Lötpunkt gebracht.



Fast-Response Technologie

Diese Werkzeuge bieten Ihnen echte Alternativen zu der Active-Tip Technologie, bei maximaler Performance und einem kostengünstigen Lötspitzenangebot. Lötspitzengeometrie mit Schaft an Sensorposition angepasst. Sensorposition vorverlegt.



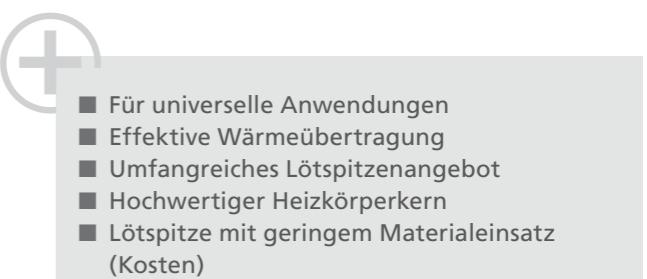
Silver-Line Technologie

Das Heizelement hat eine plane Oberfläche, auf der die exakt plane Oberfläche der Lötspitze aufliegt.

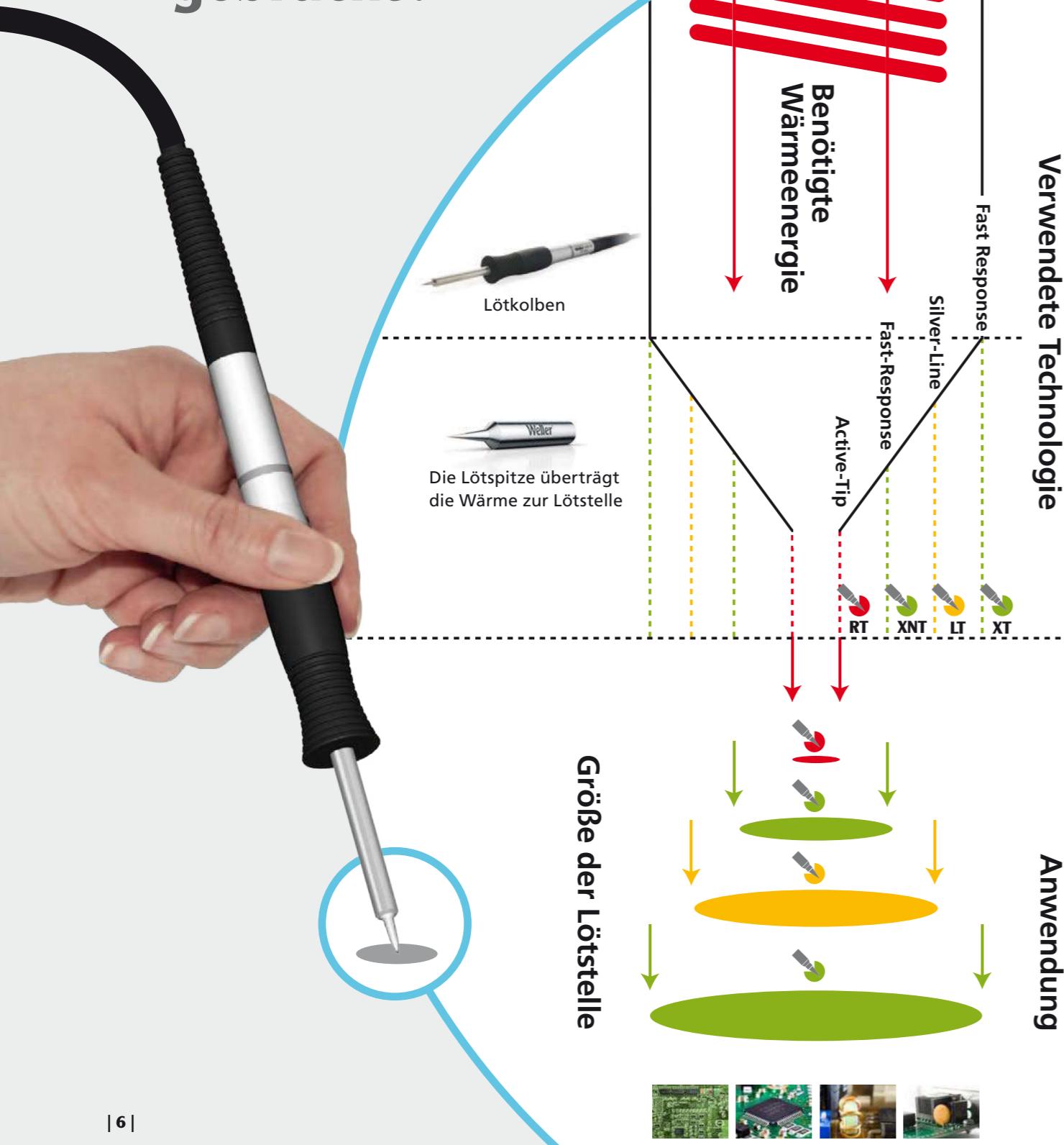
Das ermöglicht eine sehr effektive Wärmeübertragung zur Weller Originalspitze, die mit dem Gütesiegel.



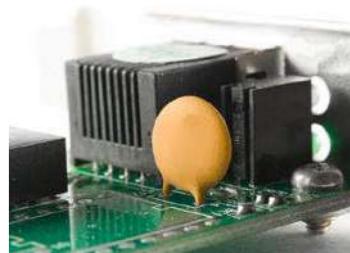
Auch für Lötkolben gilt,
nur Originalersatzteile verwenden!



Leistung mit Weller® auf den Punkt gebracht.



Unterschiedliche Lötaufgaben benötigen optimierte Werkzeuge.

RT / RTW	Active-Tip Technologie	WXMP WMRP		
XNT	Fast-Response Technologie	WXP 65 WP 65		
LT	Silver-Line Technologie	WSP 80 WP 80		
XT / XHT	Fast-Response Technologie	WXP 120 WP 120		

Kosteneinsparung durch WSW Lotdraht von Weller.

Durch die permanente Weiterentwicklung des Weller Lotdrähts ist es möglich, die Lötstellenqualität deutlich zu verbessern. Weller bringt in Kooperation mit dem Lotdrahthersteller **almit** das patentierte und verbesserte WSW Lot weltweit exklusiv auf den Markt.

Beispielrechnung Lötspitzenkosten im Vergleich zum Wettbewerb

Annahme Lötspitzenpreis: Aktiven Spitzen ca. 20 €, auswechselbare Spitzen ca. 5 €

	Weller WSW	Wettbewerb SAC 305
Anzahl der Lötungen pro Lötspitze	50000	15000
Kosten pro Lötstelle: Aktive Spitzen	0,0004 €	0,0013 €
Kosten pro Lötstelle: Auswechselbare Spitzen von Weller	0,0001 €	0,00033 €

Weller bietet Heizkörper-Technologien mit auswechselbaren Lötspitzen!

Einsparpotential pro Arbeitsplatz

Annahme: 50.000 Lötungen / Woche, 1 kg Lotdraht, 44 Arbeitswochen / Jahr

Einsparpotential durch Weller Lotdraht

Aktive Spitzen	Weller	Wettbewerb
Lotdraht	Weller WSW	Wettbewerb SAC 305
Kosten pro Lötstelle	0,0004 €	0,0013 €
= Kosten / Jahr	880 €	2.860 €
+ Kosten Lotdraht	3.586 €	2.640 €
=	4.466 €	5.500 €

Einsparung / Jahr 1.034 €



Performance

- WSW Lotdraht bietet bestes Fließverhalten.
- Keine Lötspitzer durch eine sehr homogene Flussmittelverteilung.
- Reduzierte Fe Ablegierung (Leaching).
- Schnellere und homogener Benetzung.



Hohe Kosteneffizienz

Reduzierung des Lötspitzenverbrauchs um ca. 50 – 70 %, in manchen Fällen sogar bis zu 80 %.



Erhöhte Standzeiten

Erhöhung der Lötspitzenstandzeit durch Mikrolegierung.



Maximale Flexibilität

Um maximale Flexibilität auch beim Lotdraht zu garantieren, bietet Weller verschiedene Legierungen und Flussmittel, sowie unterschiedliche Draht-Durchmesser an, siehe S. 22.

Optimales Power Paket



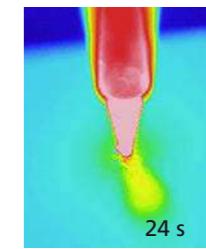
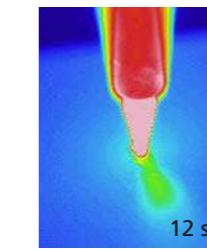
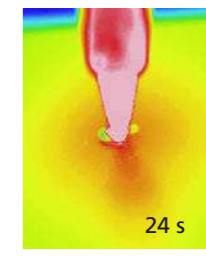
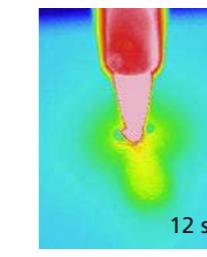
Das Weller Power Paket aus WSW Lotdraht und neu entwickelten Weller High Speed Lötspitzen (HS) bietet die Möglichkeit, Lötaufgaben zu bewältigen, die bisher mit Standardspitzen nicht möglich waren.



High Speed Wärmeübertragung

High Speed Lötspitzen bieten erhöhte Wärmeübertragung an die Lötfläche.

Dieses neuartige Lötsystem gewährleistet eine gleichmäßige und homogene Benetzung. Die Verwendung anderer Lotdrähte wird zu einem höheren Verschleiß führen und Performance-Einbußen mit sich bringen.



Weller
High Speed
Lötspitze

Weller
Standardspitze

Wärmeübertragung
an die Lötfläche
35°C 200°C



Zeitersparnis

- Erhöhung der Produktivität um ca. das Doppelte.
- Schnellere Benetzung durch verbesserte Flussmitteltechnologie.



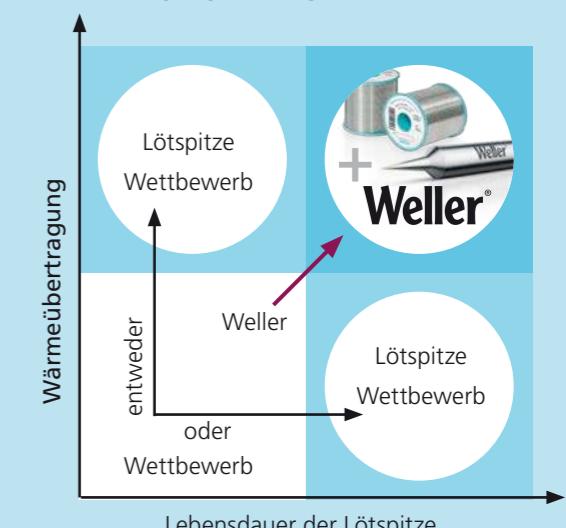
Hohe Kosteneffizienz

- Reduzierung der Nacharbeitskosten.
- Erhebliche Reduzierung der Kosten pro Lötstelle.
- Erhöhung der Produktqualität durch verbesserte Wärmeübertragung.



Performance

Neue High-Speed Spitzen, gepaart mit neu entwickeltem Lot, bieten optimale Wärmeübertragung mit längerer Standzeit.



Für jeden Einsatzbereich die richtige Lötkolben-Technologie in Verbindung mit der Original Lötspitze von Weller.

RT Lötspitzen

WXMP
WMRP



40 W, 12 V

Sehr feiner, schlanker Lötkolben,
der sich ideal für Arbeiten unter
dem Mikroskop eignet.

RTW Lötspitzen

WXMT
WMRT



2 x 40 W, 12 V

Sehr feine, schlanke Pinzette.
Optimal zum Löten und Entlöten
von sehr kleinen SMD-Bauteilen.

Active-Tip



XNT Lötspitzen

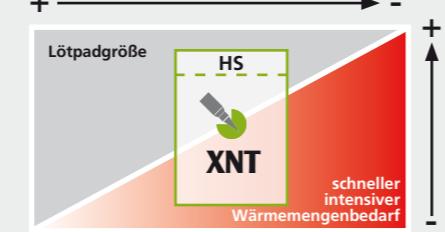
WXP 65
WP 65



65 W, 24 V

Der kleine, schnelle Lötkolben eignet
sich hervorragend für feine Lötarbeiten
mit erhöhtem Wärmebedarf.

Fast Response



LT Lötspitzen

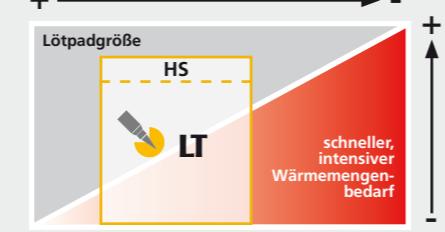
WSP 80
WP 80



80 W, 24 V

Geeignet für universelle Lötaufgaben
im industriellen Einsatz. Für diese
Werkzeuge ist ein vielseitiges und
ökonomisches Spitzenangebot lieferbar.

Silver Line



XT Lötspitzen

WXP 120
WP 120



120 W, 24 V

Der Allrounder mit 120 Watt. Mit ihm
können Lötarbeiten vom kleinen bis
zum großen Bauteil mit hohem
Wärmebedarf abgedeckt werden.

XHT Lötspitzen

WXP 200
WP 200



200 W, 24 V

Der leistungsstärkste Kolben. Ideal
für Lötarbeiten mit höchstem Wärme-
bedarf, z.B. für LED-Backplanes oder
HF-Schirmungen.

Fast Response



WMRP / WXMP

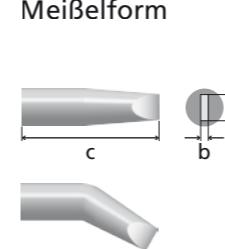
Sehr feiner, schlanker Lötkolben, der sich ideal für Arbeiten
unter dem Mikroskop eignet. Hohe Leistungsfähigkeit durch
eine integrierte, aktive Lötspitze.

40 W, 12 V



- Schneller, werkzeugloser Lötspitzenwechsel
- Extrem kurze Aufheizzeit
- Energiesparen durch Standby Funktion
- Optimale Reaktionszeit

Meißelform



RT	Ø a mm	b mm	Art.-Nr.
RT 1SC	0,4	0,15	T005 44 612 99
RT 1SCNW*	0,3	0,1	T005 44 626 99
RT 3	1,3	0,4	T005 44 603 99
RT 4	1,5	0,4	T005 44 604 99
RT 8	2,2	0,4	T005 44 608 99
RT 9	0,8	0,4	T005 44 609 99
RT 11	3,6	0,9	T005 44 611 99
RT 5 30°	0,8	0,4	T005 44 605 99

Type	Ø a mm	b mm	Art.-Nr.
RT 1SCMS	0,4	0,15	T005 44 615 99
RT 1SCNWMS*	0,3	0,1	T005 44 626 71
RT 3MS	1,3	0,4	T005 44 616 99
RT 4MS	1,5	0,4	T005 44 618 99
RT 8MS	2,2	0,4	T005 44 622 99
RT 9MS	0,8	0,4	T005 44 623 99
RT 11MS	3,6	0,9	T005 44 631 99
RT 5MS 30°	0,8	0,4	T005 44 619 99
RT 3XMS 30°	1,3	0,5	T005 44 603 73

Abgeschrägt



Typ	a mm	Art.-Nr.
RT 6 45°	1,2	T005 44 606 99

Typ	a mm	Art.-Nr.
RT 6MS 45°	1,2	T005 44 620 99

MS Spitz: separat geerdet

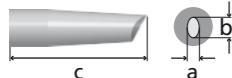
Konisch



Typ	\varnothing a mm	Art.-Nr.
RT 1	0,2	T005 44 601 99
RT 1NW*	0,1	T005 44 625 99
RT 2	0,8	T005 44 602 99



Lotdepot



Typ	\varnothing a mm	b mm	Art.-Nr.
RT 10GW	1,2	2,0	T005 44 610 99

Messer



Typ	\varnothing a mm	Art.-Nr.
RT 7 45°	2,2	T005 44 607 99

Messspitze

Typ	Art.-Nr.
RT Messspitze	T005 44 613 99

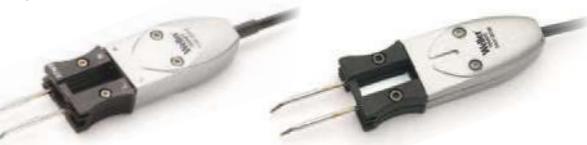
MS Spitze: separat geerdet

Typ	\varnothing a mm	Art.-Nr.
RT 1MS	0,2	T005 44 614 99
RT 1NWMS*	0,1	T005 44 625 71
RT 2MS	0,8	T005 44 617 99
RT 12MS 25°	0,5	T005 44 632 99
RT 13MS 30°	0,4	T005 44 633 99

WXMT / WMRT

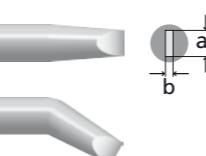
Sehr feine, schlanke Pinzette. Optimal zum Löten und Entlöten von sehr kleinen SMD-Bauteilen.

2 x 40 W, 12 V



- Schneller, werkzeugloser Lötpinsenwechsel
- Extrem kurze Aufheizzeit
- Energiesparen durch Standby Funktion
- Optimale Reaktionszeit

Meißelform



RTW	\varnothing a mm	b mm	Art.-Nr.
RTW 2 45°	0,7	0,4	T005 44 652 99

RTW	\varnothing a mm	b mm	Art.-Nr.
RTW 3 45°	3,0	1,0	T005 44 653 99
RTW 4 45°	6,0	1,0	T005 44 654 99
RTW 9	3,0	1,0	T005 44 666 99
RTW 11	6,0	1,0	T005 44 667 99
RTW 10	10,0	1,0	T005 44 668 99
RTW 8	1,3	0,4	T005 44 664 99
RTW 8MS	1,3	0,4	T005 44 665 99
RTW 7NWMS*	0,8	0,4	T005 44 663 71

Konisch



Typ	\varnothing a mm	Art.-Nr.
RTW 1 45°	0,4	T005 44 651 99

Typ	\varnothing a mm	Art.-Nr.
RTW 1MS 45°	0,4	T005 44 655 99
RTW 6NWMS* 45°	0,2	T005 44 656 71

MS Spitze: separat geerdet

* unbenetzbar

* unbenetzbar

WXP 65 / WP 65

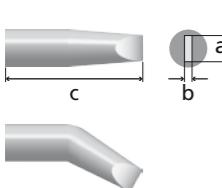
Der kleine, schnelle Lötkolben mit 65 W eignet sich hervorragend für feine Lötarbeiten mit erhöhtem Wärmebedarf.

65 W, 24 V



- Wechselbare Lötpitzen zu günstigen Preisen
- Maximale Wärmeübertragung
- Heizkörper mit optimierter Sensorposition
- Schnelle Reaktionszeit

Meißelform



XNT	\varnothing a mm	b mm	c mm	Art.-Nr.
XNT 1SCNW*	0,3	0,1	27,0	T005 44 881 99 T005 44 881 10
XNT 1SC	0,4	0,15	27,0	T005 44 862 99 T005 44 862 10
XNT H	0,8	0,4	28,0	T005 44 859 99 T005 44 859 10
XNT K	1,2	0,4	28,0	T005 44 860 99 T005 44 860 10
XNT A	1,6	0,4	28,0	T005 44 851 99 T005 44 851 10
XNT 6	1,6	0,4	29,5	T005 44 856 99 T005 44 856 10
XNT B	2,4	0,8	27,0	T005 44 857 99 T005 44 857 10

Abgeschrägt



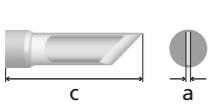
Typ	a mm	Art.-Nr.
XNT 4	1,2	T005 44 855 99 T005 44 855 10
XNT AA 45°	1,6	T005 44 884 99 T005 44 884 10
XNT BB 45°	2,4	T005 44 885 99 T005 44 885 10

Konisch



Typ	\varnothing a mm	c mm	Art.-Nr.
XNT 1	0,5	27,0	T005 44 850 99 T005 44 850 10

Messer



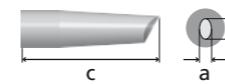
Typ	\varnothing a mm	c mm	Art.-Nr.
XNT KN	2,0	33,0	T005 44 863 99 T005 44 863 10

* unbenetzbar

Verpackungseinheit

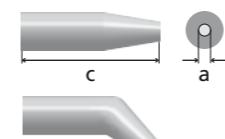
- T005XXXXXX99 = 1 Stück
- T005XXXXXX10 = 10 Stück
- T005XXXXXX11 = 100 Stück

Lotdepot



XNT	b mm	c mm	Art.-Nr.
XNT GW 1	2,0	33,0	T005 44 854 99 T005 44 854 10
XNT GW	1,5	27,5	T005 44 880 99 T005 44 880 10

Rund



Typ	\varnothing a mm	c mm	Art.-Nr.
XNT 1S	0,2	28,5	T005 44 852 99 T005 44 852 10
XNT 1LX	0,2		T005 44 872 99 T005 44 872 10

SMT

Typ	\varnothing a mm	b mm	c mm	Art.-Nr.
XNT SMT 01	10,4	0,6	7,1	T005 44 876 99
XNT SMT 02	16,8	0,6	7,1	T005 44 877 99

Highspeed



Typ	\varnothing a mm	b mm	c mm	Art.-Nr.
XNT 1 HS	0,5		27,0	T005 44 888 99 T005 44 888 10
XNT 1S HS	0,2		28,5	T005 44 889 99 T005 44 889 10
XNT 4 HS	1,2			T005 44 890 99 T005 44 890 99
XNT 6 HS	1,6	0,4	29,5	T005 44 891 99 T005 44 891 10
XNT HHS	0,8	0,4	28,0	T005 44 892 99 T005 44 892 10
XNT KHS	1,2	0,4	28,0	T005 44 893 99 T005 44 893 10
XNT AXHS	1,6	0,8	28,0	T005 44 894 99 T005 44 894 10
XNT 1XHS	0,4		28,0	T005 44 895 99 T005 44 895 10

Zubehör

Typ	\varnothing a mm	c mm	Art.-Nr.
Messspitze	0,6	31,3	T005 44 861 99
XNT Einschraubspitze M4		26,0	T005 44 879 99

Typ	Art.-Nr.
Spitzenhülse	T005 87 657 58
Spitzenhülse für gebogene Spitzen	T005 87 657 67



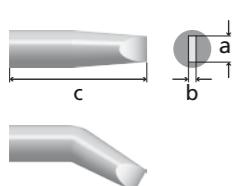
WSP 80 / WP 80

Bewährte Heizkörper Technologie mit effektiver Wärmeübertragung.
Geeignet für universelle Lötaufgaben im industriellen Einsatz. Für diese Werkzeuge ist ein vielseitiges und ökonomisches Spitzenangebot lieferbar.



- Für universelle Anwendungen
- Effektive Wärmeübertragung
- Umfangreiches Lötspitzenangebot
- Hochwertiger Heizkörperkern
- Lötspitze mit geringem Materialeinsatz (Kosten)

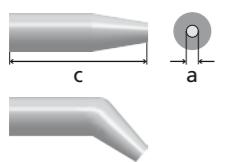
Meißelform



LT

Typ	Ø a mm	b mm	c mm	Art.-Nr.
LT 1SC	0,4	0,15	15,0	T005 44 494 99 T005 44 494 10
LT 1SCNW*	0,3	0,1	15,0	T005 44 497 99
LT A	1,6	0,7	12,5	T005 44 440 99 T005 44 440 10 T005 44 403 11
LT ASL	1,6	0,45	12,5	T005 44 516 99 T005 44 516 11
LT B	2,4	0,8	12,5	T005 44 405 99 T005 44 405 10 T005 44 405 11
LT BSL	2,4	0,45	12,5	T005 44 517 99 T005 44 517 11
LT H	0,8	0,4	12,5	T005 44 437 99 T005 44 437 10 T005 44 412 11
LT HSL	0,8	0,4	12,5	T005 44 518 99 T005 44 518 11
LT C	3,2	0,8	12,5	T005 44 407 99 T005 44 407 10 T005 44 407 11
LT D	4,6	0,8	12,5	T005 44 409 99 T005 44 409 10 T005 44 409 11

Rund



Typ

Typ	Ø a mm	c mm	Art.-Nr.
LT 1S	0,2	15,0	T005 44 436 99 T005 44 402 10
LT 1SNW*	0,1	15,0	T005 44 496 99
LT 1SA	0,5	15,0	T005 44 488 99
LT 1	0,25	13,0	T005 44 435 99 T005 44 435 10 T005 44 401 11
LT 1LNW*	0,1	25,4	T005 44 498 99

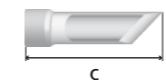
LT

Typ	Ø a mm	b mm	c mm	Art.-Nr.
LT DLL	4,6	1,2	12,5	T005 44 448 99 T005 44 448 10
LT K	1,2	0,4	20,0	T005 44 438 99 T005 44 438 10 T005 44 413 11
LT L	2,0	1,0	20,0	T005 44 414 99 T005 44 414 10 T005 44 414 11
LT M	3,2	1,2	20,0	T005 44 415 99 T005 44 415 10 T005 44 415 11
LT HX 30°	0,8	0,4	17,5	T005 44 420 99 T005 44 420 11
LT ALX 30°	1,6	0,7	17,5	T005 44 443 99 T005 44 443 10
LT BX 30°	2,4	0,8	17,5	T005 44 442 99 T005 44 442 10
LT AX 30°	1,6	0,8	14,1	T005 44 427 99 T005 44 427 10
LT 4X 30°	1,2	0,4	17,2	T005 44 428 99 T005 44 428 10
LT MX 30°	3,2	1,2	20,0	T005 44 469 99

Typ

Typ	Ø a mm	b mm	c mm	Art.-Nr.
LT 1A	0,5		13,0	T005 44 489 99 T005 44 489 10 T005 44 489 11
LT AS	1,6		12,5	T005 44 404 99 T005 44 404 10 T005 44 404 11
LT CS	3,2		12,5	T005 44 411 99 T005 44 411 10
LT 1SLX 30°	0,4		22,0	T005 44 426 99 T005 44 426 10
LT 1X 30°	0,4		13,0	T005 44 425 99 T005 44 425 10

Messer



Typ

Typ	Ø a mm	c mm	Art.-Nr.
LT KN	2,0	16,5	T005 44 479 99 T005 44 479 10
LT KNSL 45°	2,0	16,5	T005 44 519 99

Abgeschrägt



Typ

Typ	a mm	c mm	Art.-Nr.
LT 4 45°	1,2	15,0	T005 44 439 99 T005 44 439 10 T005 44 421 11
LT F 45°	1,2	12,5	T005 44 408 99 T005 44 408 10 T005 44 408 11
LT AA 60°	1,6	12,5	T005 44 487 99 T005 44 487 10
LT BB 60°	2,4	17,0	T005 44 444 99 T005 44 444 10
LT BB 45°	2,4	17,0	T005 44 484 99
LT CC 60°	3,2	17,0	T005 44 445 99 T005 44 445 10
LT CC 45°	3,2	17,0	T005 44 485 99

Konisch



Typ

Typ	Ø a mm	c mm	Art.-Nr.
LT 1L	0,2	25,4	T005 44 423 99 T005 44 423 10 T005 44 423 11
LT 1LNW*	0,1	25,4	T005 44 498 99
LT S	0,4	21,0	T005 44 406 99 T005 44 406 10 T005 44 406 11

Lotdepot



Typ

Typ	Ø a mm	b mm	c mm	Art.-Nr.
LT GW1	2,3	3,2	17,8	T005 44 410 99 T005 44 410 10 T005 44 410 11
LT GW2	3,5	4,8	17,8	T005 44 511 99 T005 44 511 10

Verpackungseinheit

- T005XXXXXX9 = 1 Stück
- T005XXXXXX10 = 10 Stück
- T005XXXXXX11 = 100 Stück

High Speed

HS

LT	Ø a mm	b mm	c mm	Art.-Nr.
LT 1 HS	0,25		13,0	T005 44 520 99 T005 44 520 10 T005 44 520 11
LT 1S HS	0,2		15,0	T005 44 521 99 T005 44 521 10 T005 44 521 11
LT AS HS	1,6		12,5	T005 44 522 99 T005 44 522 10 T005 44 522 11
LT S HS	0,4		21,0	T005 44 523 99 T005 44 523 10 T005 44 523 11
LT FHS 45°	1,2		12,5	T005 44 524 99 T005 44 524 10 T005 44 524 11
LT KHS	1,2	0,4	20,0	T005 44 525 99 T005 44 525 10 T005 44 525 11
LT HXHS 30°	0,8	0,4	17,5	T005 44 526 99 T005 44 526 10 T005 44 526 11
LT 4 HS 45°	1,2		15,0	T005 44 527 99 T005 44 527 10 T005 44 527 11
LT 1LHS	0,2		25,4	T005 44 528 99 T005 44 528 10 T005 44 528 11
LT 1LXHS 35°	0,2		25,4	T005 44 529 99 T005 44 529 10 T005 44 529 11
LT 1XHS 30°	0,4	13,0		T005 44 530 99 T005 44 530 10

Zubehör

Typ	a mm	c mm	Art.-Nr.
Messspitze für MLR 80/ WSP 80	0,5	13,0	T005 44 416 99
Einschraubspitze mit M4 Außengewinde	8,0		T005 44 449 99
ET-LT Adapter			T005 87 207 81

Typ	Ø a mm	b mm	c mm	Art.-Nr.
LT 1SLX HS 30°	0,4		22,0	T005 44 531 99 T005 44 531 10
LT AX HS 30°	1,6	0,8	14,1	T005 44 532 99 T005 44 532 10
LT 4X HS 30°	1,2	0,4	17,2	T005 44 533 99 T005 44 533 10
LT O HS	0,8		17,0	T005 44 534 99 T005 44 534 10
LT THS	0,6		13,0	T005 44 535 99 T005 44 535 11
LT 1SA HS	0,5		15,0	T005 44 536 99
LT 1A HS	0,5		14,0	T005 44 537 99 T005 44 537 10 T005 44 537 11
LT O HS	1,4		17,0	T005 44 538 99
LT ASLHS	1,6	0,45	12,5	T005 44 539 99 T005 44 539 11
LT HSLHS	0,8	0,4	12,5	T005 44 540 99 T005 44 540 11

Verpackungseinheit

- T005XXXXXX99 = 1 Stück
- T005XXXXXX10 = 10 Stück
- T005XXXXXX11 = 100 Stück

* unbenetzbar



WXP 120 / WP 120

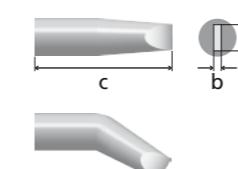
Der Allrounder mit 120 Watt. Mit ihm können Lötarbeiten von kleinen bis zum großen Bauteil mit hohem Wärmebedarf abgedeckt werden.

120 W, 24 V



- Wechselbare Lötpitzen zu günstigen Preisen
- Maximale Wärmeübertragung
- Heizkörper mit optimierter Sensorposition
- Schnelle Reaktionszeit

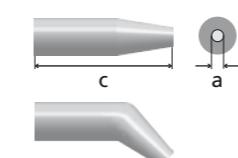
Meißelform



XT

XT	Ø a mm	b mm	c mm	Art.-Nr.
XT H	0,8	0,4	36,5	T005 44 713 99 T005 44 713 10
XT A	1,6	0,7	36,5	T005 44 703 99 T005 44 703 10
XT AL	1,6	1,0	39,5	T005 44 701 99 T005 44 701 10
XT ASL	1,6	0,45	36,5	T005 44 740 99 T005 44 740 10
XT M	3,2	1,2	39,5	T005 44 702 99 T005 44 702 10
XT B	2,4	0,8	36,0	T005 44 704 99 T005 44 704 10
XT BSL	2,4	0,45	36,0	T005 44 741 99 T005 44 741 10
XT B SL	2,5	0,8	36,3	T005 44 738 99 T005 44 738 10
XT C	3,2	0,8	36,0	T005 44 705 99 T005 44 705 10

Rund



Typ

Typ	Ø a mm	c mm	Art.-Nr.
XT BS	2,4	36,5	T005 44 715 99 T005 44 715 10
XT CS	3,2	36,5	T005 44 716 99 T005 44 716 10

Abgeschrägt



Typ

Typ	a mm	c mm	Art.-Nr.
XT F 30°	1,2	36,5	T005 44 718 99 T005 44 718 10
XT AA 60°	1,6	36,5	T005 44 708 99 T005 44 708 10
XT BB 45°	2,4	36,5	T005 44 709 99 T005 44 709 10

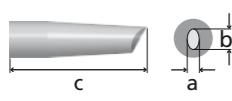
Typ

Typ	Ø a mm	c mm	Art.-Nr.
XT DS	5,0	34,5	T005 44 717 99 T005 44 717 10

Typ

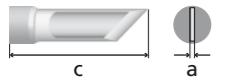
Typ	a mm	c mm	Art.-Nr.
XT CC 45°	3,2	36,5	T005 44 710 99 T005 44 710 10
XT DDH 45 45°	4,0	40,5	T005 44 730 99 T005 44 730 10
XT AA 60 °	1,6	36,5	T005 44 708 99 T005 44 708 10

Lotdepot



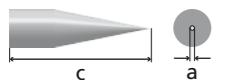
Typ	\varnothing	a	b	c	Art.-Nr.
	mm	mm	mm	mm	
XT GW1	2,3	3,2	36,5	T005 44 712 99 T005 44 712 10	
XT GW2	3,5	4,8	36,5	T005 44 735 99	

Messer



Typ	\varnothing	a	c	Art.-Nr.
	mm	mm	mm	
XT KN 60 °	2,0		45,0	T005 44 711 99 T005 44 714 10

Konisch



Typ	\varnothing	a	c	Art.-Nr.
	mm	mm	mm	
XT O	1,0		36,5	T005 44 714 99 T005 44 714 10

Lötstempel

Typ	a	b	Art.-Nr.
	mm	mm	
XT Lötstempel	10,0	4,0	T005 44 731 99
Lötstempel Ersatz	10,0	4,0	T005 44 731 90
XT Lötstempel	20,0	4,0	T005 44 732 99
Lötstempel Ersatz	20,0	4,0	T005 44 732 90
XT Lötstempel	33,0	4,0	T005 44 733 99
Lötstempel Ersatz	33,0	4,0	T005 44 733 90

Zubehör

Typ	a	c	Art.-Nr.
	mm	mm	
XT Messspitze	0,5	40,0	T005 44 722 99
XT Einschraubspitze M4 veredelt		36,0	T005 44 719 99
XT Einschraubspitze M5 veredelt		36,0	T005 44 720 99

Typ		Art.-Nr.
Spitzenhülse	WXP 120 WP 120	T005 87 657 11 T005 87 637 09
Spitzenhülse für gebogene Spitzen	WXP 120 WP 120	T005 87 657 66 T005 87 658 02

Verpackungseinheit
 ■ T005XXXXXX99 = 1 Stück
 ■ T005XXXXXX10 = 10 Stück
 ■ T005XXXXXX11 = 100 Stück



WXP 200 / WP 200

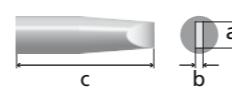
Der leistungsstärkste Kolben. Ideal für Lötarbeiten mit höchstem Wärmebedarf, z.B. für LED-Backplanes oder HF-Schirmungen.

200 W, 24 V



- Wechselbare Lötspitzen zu günstigen Preisen
- Maximale Wärmeübertragung
- Heizkörper mit optimierter Sensorposition
- Schnelle Reaktionszeit

Meißelform



Typ	\varnothing	a	b	c	Art.-Nr.
	mm	mm	mm	mm	
XHT C	3,2		1,2	48,0	T005 44 804 99
XHT D	5,0		1,2	48,0	T005 44 801 99

Zubehör

Typ	a	b	c	Art.-Nr.
	mm	mm	mm	
XHT Messspitze	1,25	6,0	55,0	T005 44 803 99
Spitzenhülse				T005 87 637 25

So verlängern Sie die Lebensdauer Ihrer Weller Lötspitzen.

Die Lötspitze ist die kritische Komponente im Lötprozess, die die Wärme effektiv und verlässlich auf den Lötpunkt übertragen muss.

Unprofessionelle Pflege kann daher zu Lötproblemen führen. Um dies zu vermeiden sollten stets die Weller Produkte und Tipps verwendet werden.

Mit den Weller Lötkolben und Sicherheitsablagen ist es möglich diese Geräte in Standby zu fahren. Dies schont die Lötspitze und spart zusätzlich Energie.



Weller WSW Lotdraht schont die Lötspitze



Hervorragendes Schmelzverhalten bei Kupfer und Nickel. Sehr schnelle und homogene Benetzung auch auf schwierigen Oberflächen. Reduzierte Fe-Ablegierung (Leaching). Lötspitzenstandzeiten können durch die Mikrolegierung bis zu 30% verlängert werden. Gute Benetzbarkeit der Lötspitze bei niedrigen Temperaturen. Ein besseres Fließverhalten und geringeres Spritzverhalten des Flussmittels.

Lötspitze immer benetzen – auch nach Gebrauch mit Weller WSW.

Um maximale Flexibilität beim Lotdraht zu garantieren, bietet Weller verschiedene Legierungen und Flussmittel, sowie unterschiedliche Draht-Durchmesser an.

Legierungen

- SAC Legierung - Zinn / Silber / Kupfer
- SC Legierung - Zinn / Kupfer

Flussmittel

- Mild aktiviertes Flussmittel (NoClean) M1
- Halogenfreies Flussmittel L0

Durchmesser

- 0,5 mm, 0,8 mm, 1,0 mm, 1,2 mm, 1,6 mm

Typ	WSW SAC M1	WSW SAC L0	WSW SC L0	WSW SC M1
Legierung	Sn3.0Ag0.5Cu	Sn3.0Ag0.5Cu	Sn0.7Cu	Sn0.7Cu
Temperatur	217-221°C	217-221°C	227°C	227°C
Flussmittel J-STD 004	M1	L0	L0	M1
Flussmittel-anteil	3.5%	3.5%	3.5%	3.5%
Gewicht	500 gr	500 gr	500 gr	500 gr
Durchmesser	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
0,3 mm	T005 13 865 99	T005 13 872 99		
0,5 mm	T005 13 864 99	T005 13 870 99	T005 13 880 99	T005 13 876 99
0,8 mm	T005 13 863 99	T005 13 869 99	T005 13 879 99	T005 13 875 99
1,0 mm	T005 13 862 99	T005 13 868 99	T005 13 878 99	T005 13 874 99
1,2 mm	T005 13 861 99	T005 13 867 99	T005 13 877 99	T005 13 873 99
1,6 mm	T005 13 860 99	T005 13 866 99		

Warum Trockenreinigung?

Weller®

- Optimaler Reinigungseffekt
- Lötspitze wird gereinigt, bleibt aber benetzt
- Flussmittelrückstände werden entfernt
- Schützt vor Oxidation
- Geringer Temperaturschock



Weller WDC / WDC 2 Trockenreiniger



Trockenreiniger mit Messing- oder Stahlwolle.

Empfohlene Trockenreinigung der Lötspitzen mit dem WDC Dry Cleaner mit Messingwolle. Die Lötspitze wird gereinigt bleibt aber benetzt, Flussmittelrückstände werden entfernt.



Wie Sie den WDC Trockenreiniger richtig einsetzen finden Sie auf unserem youtube Kanal www.youtube.com/wellersoldering



Weller Tip-Activator



Reinigung der Lötspitze im heißen Zustand. Reaktivierung von oxidierten Lötspitzen.

Bestell-Nr.
T005 13 031 99

Vorheizplatten



Liefert zusätzliche Wärmeenergie. Schützt den Lötprozess vor partieller Überhitzung.

WPB 1 Lötspitzen Schleifstein



Reinigt und erneuert die Lötspitzenoberfläche. Reinigung nur im kalten Zustand der Lötspitze möglich!

Bestell-Nr.
TWPB 1

Edelstahlbüste



Entfernt hartnäckige Flussmittelrückstände.

Bestell-Nr.
T005 13 827 99



Mess- und Prüftechnik. Die Experten.

**Ihr Ansprechpartner /
Your Partner:**

dataTec AG

E-Mail: info@datatec.eu

>> www.datatec.eu

Weller®